

Przedmiotem wynalazku jest zautomatyzowane urządzenie do dynamicznego wytwarzania elementów cienkościennych z materiałów rozdrobnionych, gdzie zasypywanie materiałem rozdrobnionym bardzo wąskiej komory zasypowej przebiega następująco: wypełniana rozdrobnionym materiałem kompaktowa kasetka zasypowa, napędzana przez równoległe siłowniki, porusza się ruchem posuwisto-zwrotnym nad obszarem komory zasypowej i w tym samym czasie stempel, napędzany stołem porusza się jednostajnie w dół i dodatkowo wprawiany jest w drgania wytwarzane przez pulsator. Rozdrobniony materiał poddany pulsacjom wywołanym ruchem posuwisto - zwrotnym kasetki zasypowej oraz pulsacjom wywołanym działaniem drgającego stempla, sukcesywnie zasypuje tworzącą się komorę zasypową, tworzoną pomiędzy matrycą i stemplem.

Zautomatyzowany sposób i urządzenie do dynamicznego wytwarzania elementów cienkościennych z materiałów rozdrobnionych

Etap zaawansowania prac:

Prace rozwojowe

Ochrona prawna:

TAK

Zastosowania rynkowe:

TECHNOLOGIE PRZEMYSŁOWE, MATERIAŁOWE I TRANSPORT

Technologie materiałowe

Rodzaj ochrony:

Wynalazek

Region ochrony:

PL

OFERTA TECHNOLOGICZNA:

Urszula Pełka-Rębalska

tel. 12 628 25 42

e-mail: pelka(at)transfer.edu.pl

Centrum Transferu Technologii

Politechnika Krakowska

ul. Warszawska 24, 31-155 Kraków

tel: +48 12 628 28 45

e-mail: ctt(at)transfer.edu.pl